

EN Technical Specification

	SP	
Mechanical Speed Min/Max	0 + 80 ppm	TYPES OF FILM: Heat or Cold sealing materials, thickness from 20µm up to 60 µm, neutral, with continuous or registered print, like: Bioriented Polypropylene, laquered and/or coextruded, Microperforated, Shrink, Complex film. NOTES: * The speed in production is subject to the film quality and product details. * The illustrations and technical data are indicative and may be modified at anytime without previous notice.
Product Dimensions Min/Max	A = 50 + ∞ mm B = 60 + 400 mm C = 20 + 230 mm	
Film Width Max	950 mm	
Cut off Length Min/Max	100 + ∞ mm	
Power requirement	230 / 400 V (3 phases + N + T)	
Pression and Consumption Compressed air	4/6 atm - 0 + 50 nl/h	
Power Consumption	7 Kw	
Machine weight	1700 Kg	

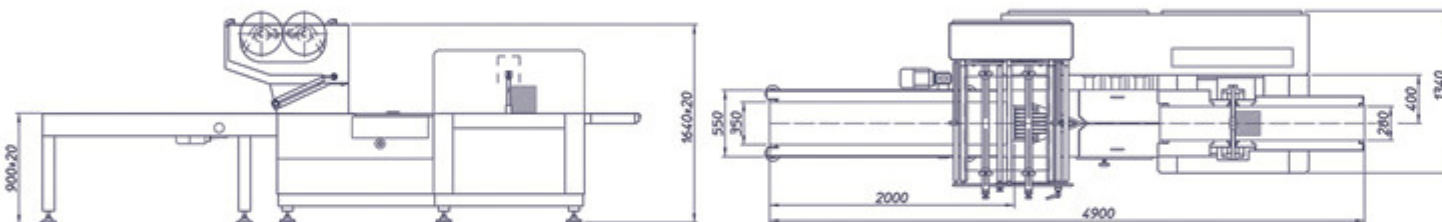
FR Specifications Techniques

	SP	
Cadence mecanique Min/Max	0 + 80 ppm	MATERIEL D'EMBALLAGE: Scellable à chaud et/ou à froid, épaisseur entre 20 et 60 microns, neutre, avec impression en continu ou spotée: Polypropylène Bi-orienté - Laqué - Films co-extrudés - Microperforé - Thermorétractable - Accouplés divers. REMARQUES: * La cadence de production est subordonnée au type de film et aux produits à conditionner. * Les photos et les données techniques sont indicatifs et peuvent être modifiés sans aucune obligation de préavis.
Dimensions produit Min/Max	A = 50 + ∞ mm B = 60 + 400 mm C = 20 + 230 mm	
Laize Film Max	950 mm	
Pas de coupe Min/Max	100 + ∞ mm	
Tension électrique	230 / 400 V (3 phases + N + T)	
Pression et Consommation Air Comprimé	4/6 atm - 0 + 50 nl/h	
Puissance obsorbée Maxi	7 Kw	
Poids	1700 Kg	

DE Technische Spezifikation

	SP	
Maschinengeschwindigkeit Mn./Max.	0 + 80 ppm	VERPACKUNGSMATERIALEN: Heiß- oder kaltsiegelfähige Materialien, Dicke von 20 my bis 60 my, neutral oder mit Druckersteuerung. Bi-axiale Polypropylene, lackiert und/oder coextrudiert, verschiedene Verbundfolien. ANMERKUNGEN: * Die effektive Produktionsgeschwindigkeit ist abhängig von der Qualität der Folie und der Art des Produktes. * Die Illustrationen und technischen Daten sind unverbindlich und können ohne Ankündigung geändert werden.
Produktabmessungen Min/Max	A = 50 + ∞ mm B = 60 + 400 mm C = 20 + 230 mm	
Folienrollenabmessungen Max	950 mm	
Abschnittlänge Min/Max	100 + ∞ mm	
Netzspannung	230 / 400 V (3 ph + N + E)	
Luftdruck und-Aufnahme	4/6 atm - 0 + 50 nl/h	
Stromaufnahme	7 Kw	
Maschinengewicht	1700 Kg	

Layout Tigre

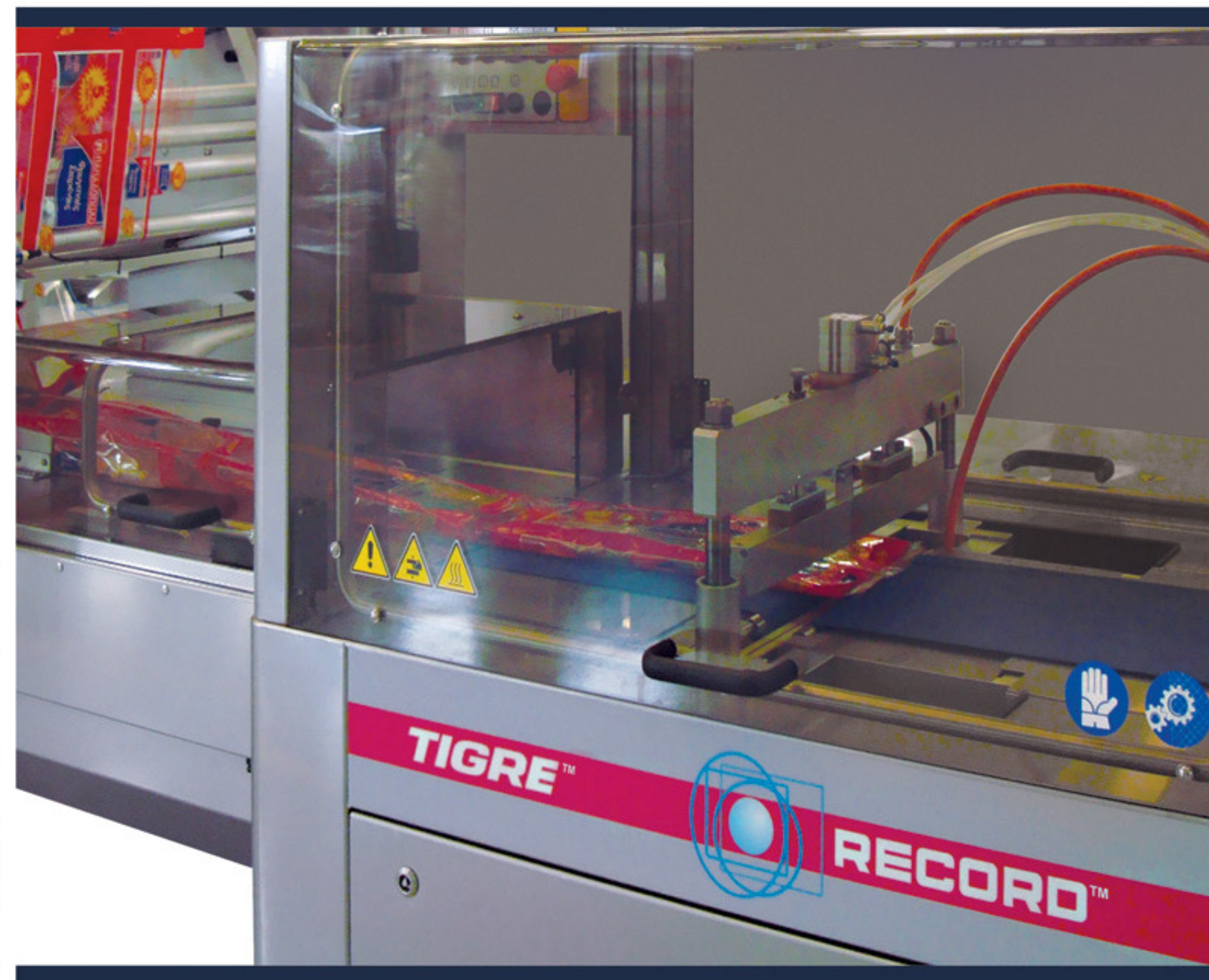


Tigre - P.A.P. - (EN) (FR) (DE) - Rev01 - April 2011 - Record spa - Made in Italy

TIGRE™
Made In Italy

Total Warranty All Components:
* 2 years or 3500 work hours

Protective Atmosphere Packaging



EN FR DE

RECORD™
PACKAGING MACHINERY

Sales with service

Record S.p.A.
Via Italia, 46
23846 Garbagnate M.ro - Lecco - Italy

Tel. +39 031 850607 (7 lines)
Fax +39 031 850704

www.record.it info@record.it

CE All our machines
are designed and manufactured
in compliance with European Directives

**we design
packaging solutions**

EN Friendly Use
High Versatility
Reliability and Continuity
High Technology
Stainless Steel Main Frame
New Design
for easy cleaning and maintenance
Interface to Automatic Lines

FR Facilité d'utilisation
Grande versatilité
Fiabilité et continuité

DE Bedienerfreundlich
Hohe Einsatzflexibilität
Ausfallsicherheit und Kontinuität
Hohe Technologie
Edelstahl Hauptrahmen
Neues Design
für einfaches Reinigen und Warten
Schnittstelle zu
automatischen Linien

TIGRE P.A.P. and ROBOT ADEPT

EN Operation:
VBL - Variable Bag Length
"Fixed Pitch"

FR Mode opérationnel:
VBL - Variable Bag Length (Pas Variable)
"Pas fixe"

DE Funktionen:
VBL - Variable Bag Length (Beutellänge)
"Fixer Mitnehmerabstand"

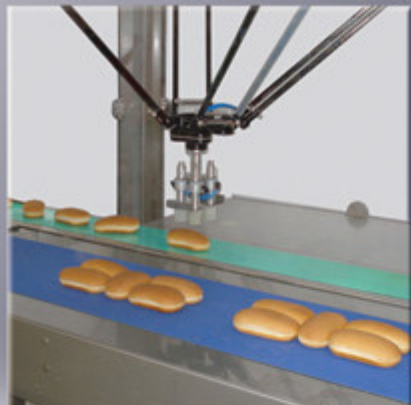
EN Total Warranty All Components:
* 2 years or 3500 work hours
Spare Parts Availability:
* 20 years for mechanical components
* 10 years for electronic components

FR Garantie Globale:
* 2 ans ou 3500 heures de travail
Fourniture Pièces Detachées:
* 20 ans pour les composants mécaniques
* 10 ans pour les composants électroniques

DE Gesamtgarantie:
* 2 Jahre oder 3.500 Arbeitsstunden
Ersatzteilversorgung:
* 20 Jahre für die mechanischen Komponenten
* 10 Jahre für die elektronischen Komponenten



Available also
in execution for polyethylene



ROBOT DELTA - ADEPT Quattro s650



Box Motion Head

TIGRE P.A.P. ACCESSORIES INCLUDED

- EN** * 10" full color Touch Screen Control Panel
- * Nr. 4 Brushless Motors
(1 Infeed conveyor + 1 Rollers + 2 Jaws)
- * "No product - No bag"
- * "Misplaced product"
- * "Stand By" for Energy Saving
- * Fixed folding box
- * Photocell for print registration
- * Double Reel Mounting
- * Automatic opening of the heated rollers on machine stop
- * Electronic overload clutch with automatic jaw reset
- FR** * Panneau opérateur 10" avec "Ecran Tactile"
- * 4 Moteurs Brushless
(1 Convoyeur d'alimentation+1 Molettes+2 Mâchoires)
- * "Pas de produit pas de sachet"
- * "Produit mal placé"
- * Stand-by pour l'économie d'énergie
- * Conformateur fixe
- * Centrage impression
- * Double porte bobine
- * Système automatique de déclenchement molettes chaudes en cas d'arrêt de la machine
- * Limiteur de couple électronique et ré-embayage automatique des mâchoires
- DE** * Touch Screen Bedienerfeld 10"
- * 4 Bürstenlosen Motoren
(1 Infeed + 1 Längssiegelrollen + 2 Siegelbacken)
- * "Kein Produkt - Keine Verpackung"
- * "Falsch platziertes Produkt"
- * "Stand By Modus" zur Energieeinsparung
- * Fester Faltkasten
- * Fotozelle für Druckbildzentrierung
- * Doppelrollenhalter
- * Automatische Öffnung der Heißsiegelrollen bei einem Maschinenstop
- * Elektronische Drehmomentbegrenzung und automatischer Nullstellung der Krimper

OPTIONALS

- EN** * Barrette Transfer
- * Overhead conveyor belt
- * Gusseting
- * Universal Folding Box
- * Special Automatic Feeders
- * Arrangement of coding unit and labelling unit
- * Powered film feed roller
- * Automatic film reel splicer
- * Quality control
- * 4th pair of longitudinal sealing rollers
- * Gas Flush System
- * Residual oxygen control
- * Air suction System
- FR** * Chaîne à barrette dans les mâchoires
- * Système de transfert supérieur
- * Soufflet
- * Conformateur universel
- * Alimentations automatiques spéciales
- * Prédisposition pour marqueurs et étiqueteuses
- * Assistance déroulement film
- * Raccordement automatique bobine
- * Contrôle qualité
- * 4eme jeu de molettes
- * Système d'injection de gaz
- * Contrôle d'oxygène résiduel
- * Système d'aspiration air
- DE** * Stabketten Krimperkorb
- * Oberkettentransport
- * Seitenfalt Gerät
- * Universal-Falbkasten
- * Automatische Zuführungen
- * Vorbereitung für Drucker und Etikettiervorrichtung
- * Angetriebene Folienrollen
- * Automatischer Folienrollenwechsler
- * Qualitätskontrolle
- * 4. Paar von Längssiegelrollen
- * Begasung
- * Restsauerstoff Überwachung
- * Luft Aussaug System